# 【トレイ包装作業】手順書

## 1. 作業概要

製品をトレイに正しく配置し、包装フィルムで密着包装・シール加工を行うことで、製品の外観品質と衛生を確保する。

## 2. 使用材料・道具

- 【材料】

・包装対象の製品

・トレイ（規定サイズ・種類）

・包装フィルム（対応フィルム材質・サイズ）

・吸水シート（必要な場合）

・ラベル（品名・ロット・期限表示）

- 【道具】

・シーラー機（温度設定確認済）

・計量器（キャリブレーション済）

・作業用手袋（清潔品）

・アルコールスプレー・クリーンクロス

・マーカー・チェックリスト表

## 3. 詳細手順

1. 作業エリアと道具の清掃・消毒

2. 資材準備・確認

3. 製品配置（向き・数量・間隔確認）

4. フィルム包装（たるみ防止）

5. シール加工（重なり確認）

6. ラベル貼付（中央・水平に）

7. 最終外観チェック

## 4. 注意事項

- 作業前に手洗い・手袋交換を徹底

- フィルム密着確認

- ラベル品番と製品の照合

- シール機温度確認

- 異物発見時は速やかに報告

- 2名体制での相互チェック推奨

## 5. 品質チェック項目

- 製品配置（向き・数量・間隔）

- 包装状態（破れ・シワなし）

- シール状態（漏れなし）

- ラベル状態（位置ずれ・誤記なし）

- 外観検査（異物なし、きれい）

- 識別情報（ロット・期限正確）